## 職業実践専門課程等の基本情報について

専門学校岡山ビジネン 設置者名 学校法人貝畑特	7 +1		月日   校。	長名			所在地									
	スカレツン	昭和58年3月	3日 西崎	<b>計</b> 誠	(住所) 日	00-0825 岡山県岡山市北区田I	町1-1-9									
学校法人貝畑学		設立認可年	月日 代表	者名		86-230-0350	所在地									
	学園	昭和58年3月	3日   貝畑	雅二	(住所) 日	100-0825 岡山県岡山市北区田I	町1-1-9									
分野 【		 認定課程名	認定学科名	3		86-230-0250 士認定年度	高度専門士認定	年度   1	職業実践専	<b>専門課程認定年度</b>						
商業実務		実務専門課程	ファッションクリエイ			6(2004)年度	-	1 /2		26(2014)年度						
		まれて   ままれる   ま	門知識や専門技術を幅	富広く学習し	、ニーズに対	応できる提案力や商品	を作り上げる技術力	を実践的に習	習得すること	でアパレル業界に						
育内容、取得可能	習する。ま 取得可能な	た、今後必要となるア よ資格(色彩活用パー	デザイン企画、アパレル パレル業界のデジタル ソナルカラー検定、ファ 輪全国大会 金賞、銀	分野のスキ ッションビジ	ルを学習する ネス能力検定	0				美を踏まえ幅広く学						
修業年限	昼夜		要な総授業時数又は総 位数	講	義	演習	実習	実騎	<b></b>	実技						
<b>2</b>	昼間	※単位時間、単位いずれ かに記入	1,710 単位時間 単位	105	単位時間単位	750 単位時間 単位	855 単位時間 単位		単位時間 単位	O 単位時間 単位						
生徒総定員	生徒実	<b>留学生</b> (A) 留学生	数(生徒実員の内数)(B)	留学生害	引合(B/A)	中退率										
80 人	42	Д.	0 人	0	%	5 %										
	■卒業者		22		<u> </u>											
	■就職布	望者数 (D) <u>:</u> 数 (E) :	17 17		<del></del>											
		職者数 (F)	3		人											
	■就職率 ■就職者	(E/D) に占める地元就職者の	100 の割合 (F/E)		%											
_			18		%											
	■卒業者(	こ占める就職者の割合	È (E/C) 77		%											
	■進学者	数	3		人											
	■その他															
			E		4.40)											
	(令和		野に関する令和7年5月	1日時点の情	青報)											
		職先、業界等 ****														
	<ul><li>(令和6年度)</li><li>アパレルイ</li></ul>		京就職先 カイタックグ	ループ、内	田経製 アサ	ナヒチョウ、アルカトロ	ック)									
			職先、TOKYO BASE、					ーメイト、マ	マークスタイ	(ラー)						
		評価機関等から第三 、例えば以下について任				無										
第三者による 学校評価	次有の場合	、別人は以下について日	[ 思 記 戦			77.6	erten i toek v									
子仪計逥		評価団体:		受審年月:			Б結果を掲載した -ムページURL									
当該学科の								評価団件: 文書中月: ホームページURL								
	URL:https	://www.obcnet.ac.jp														
URL			/course/f_design/													
		.,,	/course/f_design/													
	(A:単位	時間による算定)	/course/f_design/													
	(A:単位		/course/f_design/					1,710 单	单位時間							
	(A:単位	時間による算定) 総授業時数	/course/f_design/ 等と連携した実験・実習	習・実技の摂	受業時数				単位時間 単位時間							
	(A:単位	時間による算定) 総授業時数 うち企業			受業時数			540 単								
	(A:単位	時間による算定) 総授業時数 うち企業 うち企業	等と連携した実験・実習 等と連携した演習の授乳		受業時数			540 単	単位時間							
	(A:単位	時間による算定) 総授業時数 うち企業 <sup>2</sup> うち企業 <sup>3</sup> うち必修	等と連携した実験・実習 等と連携した演習の授業 受業時数	美時数		はの拇葉時数		540 単 180 単 1,710 単	単位時間 単位時間 単位時間							
	(A:単位	時間による算定) 総授業時数 うち企業 <sup>2</sup> うち企業 <sup>3</sup> うち必修	等と連携した実験・実習 等と連携した演習の授乳 受業時数 うち企業等と連携した	美時数 こ必修の実験	・実習・実持	<b>伎の授業時数</b>		540 单 180 单 1,710 单 540 单	单位時間 単位時間 単位時間 単位時間							
	(A:単位	時間による算定) 総授業時数 うち企業 <sup>4</sup> うち企業 <sup>6</sup> うち必修打	等と連携した実験・実習等と連携した演習の授業受業時数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した	美時数 二必修の実験 二必修の演習	食・実習・実持 3の授業時数	支の授業時数		540 单 180 单 1,710 单 540 单	单位時間 単位時間 単位時間 単位時間							
	(A:単位	時間による算定) 総授業時数 うち企業 <sup>4</sup> うち企業 <sup>6</sup> うち必修f	等と連携した実験・実習 等と連携した演習の授乳 受業時数 うち企業等と連携した	美時数 二必修の実験 二必修の演習	食・実習・実持 3の授業時数	支の授業時数		540 单 180 单 1,710 单 540 单	单位時間 単位時間 単位時間 単位時間							
実習等の実施状況		時間による算定) 総授業時数 うち企業 <sup>4</sup> うち企業 <sup>4</sup> うち必修 <del>1</del>	等と連携した実験・実習等と連携した演習の授業受業時数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した	美時数 二必修の実験 二必修の演習	食・実習・実持 3の授業時数	<b>支の授業時数</b>		540 单 180 单 1,710 单 540 单	单位時間 単位時間 単位時間 単位時間							
	(B:単位	時間による算定) 総授業時数 うち企業 うち企業 うち必修 (うち企: 数による算定)	等と連携した実験・実習等と連携した演習の授業受業時数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した	美時数 二必修の実験 二必修の演習	食・実習・実持 3の授業時数	<b>支の授業時数</b>		540 单 180 单 1.710 单 540 单 0 单	单位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間							
実習等の実施状況 (A、Bいずれか	(B:単位	時間による算定) 総授業時数 うち企業 うち必修! (うち企! 数による算定)	等と連携した実験・実習 等と連携した演習の授業 受業時数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した 業等と連携したインター	集時数 ≃必修の実験 ≃必修の演習	食・実習・実持 間の授業時数 の授業時数)	<b>支の授業時数</b>		540 单 180 单 1,710 单 540 单 0 单	单位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間							
実習等の実施状況 (A、Bいずれか	(B:単位	時間による算定) 総授業時数 うち企業 うち必修 (うち企) 数による算定) 総単位数 うち企業	等と連携した実験・実習等と連携した演習の授業 受業時数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した 業等と連携したインター	集時数  - 必修の実験  - 必修の演習  - ンシップの	食・実習・実持 間の授業時数 の授業時数)	<b>支の授業時数</b>		540 单 180 单 1,710 单 540 单 0 单	单位時間 单位時間 单位時間 单位時間 单位時間							
実習等の実施状況 (A、Bいずれか	(B:単位	時間による算定) 総授業時数 うち企業 うち必修 (うち企) 数による算定) 総単位数 うち企業	等と連携した実験・実習 等と連携した演習の授業 受業時数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した 業等と連携したインター	集時数  - 必修の実験  - 必修の演習  - ンシップの	食・実習・実持 間の授業時数 の授業時数)	<b>支の授業時数</b>		540 单 180 单 1,710 单 540 单 0 单	单位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間							
実習等の実施状況 (A、Bいずれか	(B:単位	時間による算定) 総授業時数 うち企業 うち必修 (うち企) 数による算定) 総単位数 うち企業	等と連携した実験・実習等と連携した演習の授業 受業時数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した 業等と連携したインター 等と連携した実験・実習 等と連携した演習の単位	集時数  - 必修の実験  - 必修の演習  - ンシップの	食・実習・実持 間の授業時数 の授業時数)	<b>支の授業時数</b>		540 单 180 单 1.710 单 180 单 10.710 单 180 单	单位時間 单位時間 单位時間 单位時間 单位時間							
実習等の実施状況 (A、Bいずれか	(B:単位	時間による算定) 総授業時数 うち企業 うち必修 (うち企) 数による算定) 総単位数 うち企業 うち企業	等と連携した実験・実習等と連携した演習の授業 受業時数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した 業等と連携したインター 等と連携した実験・実習 等と連携した演習の単位	業時数 二必修の実態 二必修の演習 一ンシップの 習・実技の単	食・実習・実技 者の授業時数 )授業時数) が授業時数)			540 单 180 单 1.710 单 0 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	並位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間							
実習等の実施状況 (A、Bいずれか	(B:単位	時間による算定) 総授業時数 うち企業 うち必修 (うち企) 数による算定) 総単位数 うち企業 うち企業	等と連携した実験・実習等と連携した演習の授業 受業時数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した 業等と連携したインター 等と連携した実験・実習 等と連携した演習の単位 単位数	集時数  上必修の実験 上必修の実験 上必修の演習  上ンシップの  「・実技の単 な数	食・実習・実計 習の授業時数) が授業時数) が要時数) 単位数 食・実習・実			540 单 180 单 1.710 单 0 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	单位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位 単位							
実習等の実施状況 (A、Bいずれか	(B:単位	時間による算定) 総授業時数 うち企業 うち必修 (うち企) 数による算定) 総単位数 うち企業 うち企業 うち企業 うち企業	等と連携した実験・実習等と連携した演習の授業 受業時数 うち企業等と連携した うち企業等と連携したインター 業等と連携したインター 等と連携した演習の単位数 うち企業等と連携した演習の単位数	集時数  と必修の実験 と必修の実験 である。 と必修の実験 である。 と必修の実験 である。 と必修の実験 と必修の実験 と必修の実験 と必修の実験	<ul><li>★・実習・実計</li><li>・実習・実計</li><li>・実時数</li><li>)・技業時数</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li< td=""><td></td><td></td><td>540 单 180 单 1.710 单 0 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4</td><td>单位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位 単位 単位</td><td></td></li<></ul>			540 单 180 单 1.710 单 0 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	单位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位 単位 単位							
実習等の実施状況 (A、Bいずれか	(B:単位	時間による算定) 総授業時数 うち企業 うち必修 (うち企) 数による算定) 総単位数 うち企業 うち企業 うち企業 うち企業	等と連携した実験・実習等と連携した演習の授乳受業時数 うち企業等と連携した うち企業等と連携したインター 業等と連携した「実験・実習等と連携した演習の単位数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した うち企業等と連携した	集時数  と必修の実験 と必修の実験 である。 と必修の実験 である。 と必修の実験 である。 と必修の実験 と必修の実験 と必修の実験 と必修の実験	<ul><li>★・実習・実計</li><li>・実習・実計</li><li>・実時数</li><li>)・技業時数</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li< td=""><td></td><td></td><td>540 单 180 单 1.710 单 240 单 单 单 单 单</td><td>单位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 世位 関</td><td></td></li<></ul>			540 单 180 单 1.710 单 240 单 单 单 单 单	单位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 世位 関							
実習等の実施状況 (A、Bいずれか	(B:単位	時間による算定) 総授業時数 うち企業 うち必修 (うち企) 数による算定) 総単位数 うち企業 うち企業 うち企業 うち企業	等と連携した実験・実習等と連携した演習の授乳受業時数 うち企業等と連携した うち企業等と連携したインター 業等と連携した「実験・実習等と連携した演習の単位数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した うち企業等と連携した	集時数  と必修の実験 と必修の実験 である。 と必修の実験 である。 と必修の実験 である。 と必修の実験 と必修の実験 と必修の実験 と必修の実験	<ul><li>★・実習・実計</li><li>・実習・実計</li><li>・実時数</li><li>)・技業時数</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li< td=""><td></td><td></td><td>540 单 180 单 1.710 单 240 单 单 单 单 单</td><td>单位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 世位 関</td><td></td></li<></ul>			540 单 180 单 1.710 单 240 单 单 单 单 单	单位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 世位 関							
実習等の実施状況 (A、Bいずれか	(B:単位	時間による算定) 総授業時数 うち企業 うち必修f (うち企! 数による算定) 総単位数 うち企業 うち必修i (うち企!	等と連携した実験・実習等と連携した演習の授業 受業時数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した 業等と連携したインター 等と連携した演習の単位 単位数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した すち企業等と連携した な業等と連携した など連携したが、実習の単位 単位数	集時数  必修の実験  と必修の演習  ・実技の  ・実技の  ・変修の演習  ・で表現の  ・で	<ul><li>★・実習・実計</li><li>・実習・実計</li><li>・実時数</li><li>)・技業時数</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li>・・</li><li< td=""><td></td><td></td><td>540 单 180 单 1.710 单 240 单 单 单 单 单</td><td>单位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 世位 関</td><td></td></li<></ul>			540 单 180 单 1.710 单 240 单 单 单 单 单	单位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 世位 関							
実習等の実施状況 (A、Bいずれか	(B:単位	時間による算定) 総授業時数 うち企業 うち必修計 (うち企) 数による算定) 総単位数 うち企業 うち企業 うち必修す (うち企)	等と連携した実験・実習等と連携した演習の授業 受業時数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した すち企業等と連携したインター 等と連携した演習の単位数 うち企業等と連携した すち企業等と連携した すち企業等と連携した ま等と連携したである。	集時数  心修の実験  心必修の実験  で必修の演習  でと必修の演習  できまする数  こ必修の実験  できまする数  こ必修の実験  できまする数  このできまする。	食・実習・実計 習の授業時数) が受業時数) 単位数 食・実習・実計 習の単位数 の単位数		新号)	540 单 180 单 1.710 单 240 单 单 单 单 单	単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位							
実習等の実施状況 (A、Bいずれか	(B:単位	時間による算定) 総授業時数 うち企業 うち必修計 (うち企) 数による算定) 総単位数 うち企業 うち企業 うち必修す (うち企)	等と連携した実験・実習等と連携した演習の授乳受業時数 「うち企業等と連携した。 すち企業等と連携した。 ま等と連携したでは、では、では、では、では、では、では、では、では、では、では、では、では、で	集時数  心修の実験  心必修の実験  で必修の演習  でと必修の演習  できまする数  こ必修の実験  できまする数  こ必修の実験  できまする数  このできまする。	食・実習・実計 習の授業時数) が受業時数) 単位数 食・実習・実計 習の単位数 の単位数	皮の単位数	新号)	540 单 180 单 1,710 单 1,710 单 0 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	単位時間 単位時間 単位時間 単位時間 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位 単位							
実習等の実施状況 (A、Bいずれか	(B:単位	時間による算定) 総授業時数 うち企業 うち企業 うち企修 (うち企! 数による算定) 総単位数 うち企業 うち必修 うち必修 (うち企ま うち必修 (うち企ま うち必修り で子と、「うち企ま で子と、「うち企ま で子と、「うち企ま で子と、「うち企ま」	等と連携した実験・実習等と連携した演習の授乳受業時数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した ま等と連携したインター等と連携した演習の単位 単位数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した ま等と連携したが表習の単位 を表現した。 まず、表現の単位を表現した。 まず、表現の単位を表現した。 まず、表現の単位を表現した。 まず、表現の単位を表現した。 まず、表現の単位を表現の単位を表現の単位を表現の単位を表現の単位を表現した。 まず、表現の単位を表現の単位を表現の単位を表現した。まず、表現の表現の表現の表現の表現の表現の表現の表現の表現の表現の表現の表現の表現の表	集時数  心修の実験  心必修の実験  で必修の演習  でと必修の演習  できまする数  こ必修の実験  できまする数  こ必修の実験  できまする数  このできまする。	後・実習・実持 習の授業時数) )授業時数) 単位数 単位数 )単位数 )単位数)	支の単位数 記置基準第41条第1項第		540 单 180 单 1,710 单 540 单 0 单 单 单 单 单	単位時間 単単位時間 単単位時間 単単位 単単位 単単位 単単位 単単位 単単位							
実習等の実施状況 (A、Bいずれか に記入)	(B:単位	時間による算定) 総授業時数 うち企業 うち企業 うち必修材 (うち企! 数による算定) 総単位数 うち企業 うち必修が うち必修が できる異と (うち企!	等と連携した実験・実習等と連携した演習の授乳受業時数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した ま等と連携したインター 等と連携した演習の単位 単位数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した うち企業等と連携した ま等と連携したが表 の単位 単位数 「おいるの単位 を表する。 まず、一般であった。 は本のでは、一般であった。 は本のでは、一般である。 は本のでは、一般である。 は本のでは、一般である。 は本のでは、一般である。 は本のでは、一般である。 は本のでは、一般である。 は本のでは、一般では、一般では、一般では、一般では、一般では、一般では、一般では、一般	集時数  心修の実験  心必修の実験  で必修の演習  でと必修の演習  できまする数  こ必修の実験  できまする数  こ必修の実験  できまする数  このできまする。	食・実習・実計 習の授業時数) D授業時数) 単位数 単位数 の単位数 (専修学材 (専修学材	支の単位数 な設置基準第41条第1項第 な設置基準第41条第1項第	第2号)	540 单 130 单 1,710 单 1,710 单 1 30 单 1 30 单 4 单 4 单 4 单 4 单 4 单 4 4 4 4 4 4 4 4	単位 時間 単単位 時間 単単位 中時間 単単単位 中時間 単単単位 単単単位 単単単位 単単位 単単位 単単位 単単位 単単位 単単位							
実習等の実施状況 (A、Bいずれか に記入) (元記入)	(B:単位	時間による算定) 総授業時数 うち企業 うち企業 うち企修 (うち企! 数による算定) 総単位数 うち企業 うち必修 うち必修 (うち企ま うち必修 (うち企ま うち必修り で子と、「うち企ま で子と、「うち企ま で子と、「うち企ま で子と、「うち企ま」	等と連携した実験・実習等と連携した演習の授乳受業時数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した ま等と連携したインター 等と連携した演習の単位 単位数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した うち企業等と連携した ま等と連携したが表 の単位 単位数 「おいるの単位 を表する。 まず、一般であった。 は本のでは、一般であった。 は本のでは、一般である。 は本のでは、一般である。 は本のでは、一般である。 は本のでは、一般である。 は本のでは、一般である。 は本のでは、一般である。 は本のでは、一般では、一般では、一般では、一般では、一般では、一般では、一般では、一般	集時数  心修の実験  心必修の実験  で必修の演習  でと必修の演習  できまする数  こ必修の実験  できまする数  こ必修の実験  できまする数  このできまする。	食・実習・実計 習の授業時数) D授業時数) 単位数 単位数 の単位数 (専修学材 (専修学材	支の単位数 記置基準第41条第1項第	第2号)	540 单 180 单 1,710 单 540 单 0 单 单 单 单 单	単位 時間 単単位 時間 単単位 中時間 単単単位 中時間 単単単位 単単単位 単単単位 単単位 単単位 単単位 単単位 単単位 単単位							
実習等の実施状況 (A、Bいずれか に記入)	(B:単位	時間による算定) 総授業時数 うち企業 うち企業 うち必修材 (うち企! 数による算定) 総単位数 うち企業 うち必修が うち必修が できる異と (うち企!	等と連携した実験・実習等と連携した演習の授到受業時数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した する企業等と連携したインター 等と連携した演習の単位 単位数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した ま等と連携したを 実際を連携したで なる。 なる。 は、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般に	集時数  心修の実験  心必修の実験  で必修の演習  でと必修の演習  できまする数  こ必修の実験  できまする数  こ必修の実験  できまする数  このできまする。	後・実習・実計 習の授業時数) D授業時数) 単位数 (東等型・実計 (事等学材 (事等学材	支の単位数 な設置基準第41条第1項第 な設置基準第41条第1項第	第2号)	540 单 130 单 1,710 单 1,710 单 1 30 单 1 30 单 4 单 4 单 4 单 4 单 4 单 4 4 4 4 4 4 4 4	単位時間 単単位時間 単単位は時間 単単単位 単単単位 単単単位 位 し し し し し し し し し し し							
実習等の実施状況 (A、Bいずれか に記入) 「応記入」	(B:単位	時間による算定) 総授業時数 うち企業 うち企業 うち企修 (うち企) 総単位数 うち企業 うち企修。 (うち企業 うち企修。 (うち企ま うち必修。 (うち企! できなの専門でではなののでは、できなのでは、できないできないできないできないできないできないできないできないできないできない	等と連携した実験・実習等と連携した演習の授到受業時数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した する企業等と連携したインター 等と連携した演習の単位 単位数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した ま等と連携したを 実際を連携したで なる。 なる。 は、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般に	集時数  心修の実験  心必修の実験  で必修の演習  でと必修の演習  できまする数  こ必修の実験  できまする数  こ必修の実験  できまする数  このできまする。	後・実習・実打 習の授業時数) D授業時数) 単位数 (東等習・実計 日の単位数) (専修学材 (専修学材 (専修学材	技の単位数 :設置基準第41条第1項第 :設置基準第41条第1項第 :設置基準第41条第1項第	第2号) 第3号) 第4号)	540 单 180 单 1,710 单 1,710 单 1 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	単位 時間   単位 時間   単位 時間   単位 時間   単位 時間   単位 時間   単位 は 単位							
実習等の実施状況 (A、Bいずれか に記入) 「で記入)	(B:単位	時間による算定) 総授業時数 うち企業 うち企業 うち企修 (うち企) 数による算定) 総単位数 うち企企 (うち企) (うち必) (うち企) (うち企) (うち企) (うち企) (うち企) (うち必) (うち必) (うちを) (うち必) (うちを) (うち必) (うち必) (うちを) (うち必) (うち必) (うち必) (うち必) (うち必) (うち必) (うちを) (うち (うちを) (うちを) (うちを) (うちを) (うち (うち (うち ( ) (うち ( ) (う ( ) (う ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )	等と連携した実験・実習等と連携した演習の授到受業時数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した する企業等と連携したインター 等と連携した演習の単位 単位数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した ま等と連携したを 実際を連携したで なる。 なる。 は、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般に	集時数  心修の実験  心必修の実験  で必修の演習  でと必修の演習  できまする数  こ必修の実験  できまする数  こ必修の実験  できまする数  このできまする。	後・実習・実打 習の授業時数) D授業時数) 単位数 (東等習・実計 日の単位数) (専修学材 (専修学材 (専修学材	技の単位数	第2号) 第3号) 第4号)	540 单 180 单 1.710 单 1.710 单 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	単位 時間   単位   単位   単位   単位   単位   単位   単位   単							
(に記入) 教員の属性(専任 教員について記	(B:単位	時間による算定) 総授業時数 うち企業 うち企業 うち企企 数による算定) 総単位数 うち企企 数による算定) (うち企 でする でする でする でする でする でする でする でする でする でする	等と連携した実験・実習等と連携した演習の授到受業時数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した する企業等と連携したインター 等と連携した演習の単位 単位数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した ま等と連携したを 実際を連携したで なる。 なる。 は、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般に	集時数  心修の実験  心必修の実験  で必修の演習  でと必修の演習  できまする数  こ必修の実験  できまする数  こ必修の実験  できまする数  このできまする。	後・実習・実打 習の授業時数) D授業時数) 単位数 (東等習・実計 日の単位数) (専修学材 (専修学材 (専修学材	技の単位数	第2号) 第3号) 第4号)	540 单 110 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11	単位 時間   単位   単位   単位   単位   単位   単位   単位   単							
実習等の実施状況 (A、Bいずれか に記入) 「で記入)	(B:単位	時間による算定) 総授業時数 うち企業 うち企業 うち企修 (うち企) 数による算定) 総単位数 うち企企 (うち企) (うち必) (うち企) (うち企) (うち企) (うち企) (うち企) (うち必) (うち必) (うちを) (うち必) (うちを) (うち必) (うち必) (うちを) (うち必) (うち必) (うち必) (うち必) (うち必) (うち必) (うちを) (うち (うちを) (うちを) (うちを) (うちを) (うち (うち (うち ( ) (うち ( ) (う ( ) (う ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )	等と連携した実験・実習等と連携した演習の授到受業時数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した する企業等と連携したインター 等と連携した演習の単位 単位数 うち企業等と連携した うち企業等と連携した ま等と連携したを 実際を連携したで なる。 なる。 は、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般に	集時数  心修の実験  心必修の実験  で必修の演習  でと必修の演習  できまする数  こ必修の実験  できまする数  こ必修の実験  できまする数  このできまする。	後・実習・実打 習の授業時数) D授業時数) 単位数 (東等習・実計 日の単位数) (専修学材 (専修学材 (専修学材	技の単位数	第2号) 第3号) 第4号)	540 单 180 单 1.710 单 1.710 单 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	単位 時間   単位   単位   単位   単位   単位   単位   単位   単							
実習等の実施状況 (A、Bいずれか (こ記入) に記入) ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	(B:単位	時間による算定) 総授業時数 うち企業 うち必修材 (うち企) 数による算定) 総単位数 うち企業 うち企業 うち企業 うち企業 うち企業 うち企業 うち企業 うち企業	等と連携した実験・実習等と連携した演習の授乳受業時数 「うち企業等と連携した。 「うち企業等と連携した。 「まな、では、では、では、では、では、では、では、では、では、では、では、では、では、	集時数  - 必修の実験  - 必修の実験  - 必修の演習  - 水水・実技の  - 水水・実技の  - 水水・実技の  - 水水・実技の  - 水水・実技の  - 水水・大水・大水・大水・大水・大水・大水・大水・大水・大水・大水・大水・大水・大	食・実習・実計 習の授業時数) 対機業時数) 単位数 単位数 (専修学材 (専修学材 (専修学材 (専修学材	支の単位数 な設置基準第41条第1項第 設置基準第41条第1項第 設置基準第41条第1項第 設置基準第41条第1項第	5525) 535) 545)	540 单 180 单 1.710 单 1.710 单 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	単位は時間 単位は時間間 単位は単位は 単単単単単単単単単単単単単単単単位 し、し、し、し、し、し、し、し、し、し、し、し、し、し、し、し、し、し、し、							

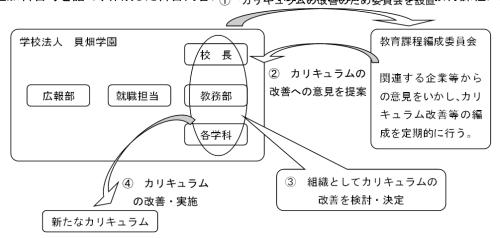
- 1. 「専攻分野に関する企業、団体等(以下「企業等」という。)との連携体制を確保して、授業科目の開設その他の教育課程の編成を行っていること。」関係
- (1)教育課程の編成(授業科目の開設や授業内容・方法の改善・工夫等を含む。)における企業等との連携に関する基本方針
- アパレル業界の現場で必要な人材を育てるための取り組みを以下のように行っている。
- ・企業連携カリキュラムを展開し、現場に直結する実践型の授業により即戦力を養う。
- ・地元企業での見学や実習、インターンシップなどで、様々な現場を経験できる環境により実践力を養う。
- ・企業連携カリキュラムを展開するため、業界の各分野でのスペシャリストが非常勤講師として授業を担当している。

#### (2)教育課程編成委員会等の位置付け

※教育課程の編成に関する意思決定の過程を明記

教育課程編成委員会は、企業等の要請を十分に活かしつつ実践的かつ専門的な職業教育を主体的に実施するために、 学校法人貝畑学園において、編成委員会を教務部と別組織として編成し、この中にファッションクリエイター学科編成委員 会を置く。

まず、専攻分野に関した動向や新たに必要となる人材スキル等の情報を外部委員より頂き、この意見、要望を取り入れ教育課程の骨組み、および科目内容の詳細を各学科、教務部、校長を中心に、また、就職担当、広報部の意見も参考に検討し、改善、変更、追加科目等を詰め、作成した科目内容について、本理度、検討協議し、企名等度の教育課程に反映していく。



#### (3)教育課程編成委員会等の全委員の名簿

令和7年7月1日現在

名 前	所属	任期	種別
	両山県『ハレル工未組合 専務理事	令和6年6月1日~令和8年5月 31日(2年)	1
川尻 のりみ		令和7年6月1日~令和9年5月 31日(2年)	3
角 一秀		令和6年4月1日~令和8年3月 31日(2年)	_
岡本 典子		令和6年4月1日~令和8年3月 31日(2年)	_
中村 仁美		令和7年6月1日~令和9年5月 31日(2年)	_

- ※委員の種別の欄には、企業等委員の場合には、委員の種別のうち以下の①~③のいずれに該当するか記載すること。 (当該学校の教職員が学校側の委員として参画する場合、種別の欄は「一」を記載してください。)
  - ①業界全体の動向や地域の産業振興に関する知見を有する業界団体、職能団体、 地方公共団体等の役職員(1企業や関係施設の役職員は該当しません。)
  - ②学会や学術機関等の有識者
  - ③実務に関する知識、技術、技能について知見を有する企業や関係施設の役職員

# (4)教育課程編成委員会等の年間開催数及び開催時期

(年間の開催数及び開催時期)

年2回 (11月、3月)

(開催日時(実績))

第1回 令和6年11月29日 14:00~15:00 第2回 令和7年3月25日 10:30~12:00

#### (5)教育課程の編成への教育課程編成委員会等の意見の活用状況

※カリキュラムの改善案や今後の検討課題等を具体的に明記。

産学連携授業を通して、学生商品開発実習の充実を図ってきたことで学生理解が高まる効果が出ているため、この取り組みを継続させていく必要があるとの意見を頂いた。これを受け、学生が産学連携授業に取り組める回数を増やし内容のレベルを上げていける環境を整えた。今後も委員の方からの意見を活かし、次年度のカリキュラムを再構築しようと進めている状況である。

## 2. 「企業等と連携して、実習、実技、実験又は演習(以下「実習・演習等」という。)の授業を行っていること。」関係

(1)実習・演習等における企業等との連携に関する基本方針

ファッション業界で活躍されているプロから指導を受け、業界の今を学ぶ。また、専門知識や技術の基礎および応用等を、 座学、実習を通して身につけることにより、実践的な高いスキルを持った人材を育成することを目指す。

- (2)実習・演習等における企業等との連携内容
- ※授業内容や方法、実習・演習等の実施、及び生徒の学修成果の評価における連携内容を明記

学科の担当教員と企業の講師により授業内容等の事前打ち合わせを行い、実際に実習を行い指導を行う。日々の指導においては講師間で連携を取りながら授業運営を行う。終了時には企業の講師による成績評価をもとに認定を行う。

(3)具体的な連携の例※科目数については代表的な5科目について記載。

科 目 名	企業連携の方法	科目概要	連携企業等
ブランドプロデュース (企画)	1.【校内】企業等から の講師が全ての授業 を主担当	マーケットを意識した商品開発を行い、企画から製造、販売までの商品開発に必要な作業を学習する。	iori products
ファッションゼミ	3.【校外】企業内実習 (4に該当するものを 除く。)	マーケティング分析の方法やプレゼン資料の作成方法を学習する。また、企業見学や現場実習を行う	カイタックグル一プ
ビジュアルアップワー ク	1. 【校内】企業等から の講師が全ての授業 を主担当	就職、地域のイベント、トレンド、卒業展などのテーマに合わせた事前準備をし、ヘアメイクやウォーキングレッスンを行う。	オフィスREO/SHENON
マーチャンダイジング (チャレンジショップ)	1. 【校内】企業等から の講師が全ての授業 を主担当	店舗における販売促進やマーケ ティングの手法を学習する	株式会社SUNNYDAYWORK
仕様書演習	1.【校内】企業等から の講師が全ての授業 を主担当	商品開発、商品製造を行う際、必要となる書類の作成方法を実践的に学習する	有限会社mi PLANNING

#### 3. 「企業等と連携して、教員に対し、専攻分野における実務に関する研修を組織的に行っていること。」関係

- (1)推薦学科の教員に対する研修・研究(以下「研修等」という。)の基本方針
- ※研修等を教員に受講させることについて諸規程に定められていることを明記

本校、教育研修規定 第4条 教育計画は、学校の教育目的・基本方針に基づき、経営計画に則した視野から次の計画を立てるものとする。

- (1) 長期教育計画 教育基本方針に基づいて長期的な教育計画を立てる。
- (2) 年次教育計画 長期教育計画と連動して、年度ごとに年次教育計画を立てる。

に基づき、校長、教務部長及び学科担当が計画し、当学科では、ファッション業界等の団体が主催する研修に参加し、業界の動向等の知識を習得し、学生への指導へと生かしていく。また、授業の進め方やコミュニケーション能力を高める研修を 実施し、すべての教員が学生指導を行っていく上で必要な知識、スキルを習得する。

#### (2)研修等の実績

①専攻分野における実務に関する研修等

研修名: 2024-25AW/トレンドセミナー 連携企業等: リケーションズ

期間: 令和6年4月16日(火)13:30~16:30 対象: 中村仁美

中窓 2024-25秋冬のコレクション情報から国内ファッションマーケットの展望やリアルトレンドの実態までを学ぶ

内容 プログラム

研修名: 2025SS/トレンドセミナー 連携企業等: 株式会社 INFASパブ

期間: 令和6年11月20日(水)13:30~16:30 対象: 中村仁美

土 m 2025春夏のコレクション情報から国内ファッションマーケットの展望やリアルトレンドの実態までを学ぶプロ

内容グラム

研修名: 2025AWファッショントレンドセミナー 連携企業等: ファッションセンター

期間: 令和7年3月25日(火)13:30~15:30 対象: 中村仁美

2025秋冬の最新ファッショントレンド情報からマーケットへの落とし込み方法を学ぶプログラム 内容

②指導力の修得・向上のための研修等

日本ペップトーク普及 連携企業等: 協会 松永 佳世子 怒りの感情と上手に付き合うためのテクニック 研修名:

対象: 岡本典子、中村仁美 令和6年9月25日(水)9:30~12:30 期間:

怒りを感じたときに反射的に対応しないテクニックや怒りを感じにくくなる人間関係に必須な自分の感情に

内容 向き合うトレーニング

日本ペップトーク普及 連携企業等: 研修名: ペップトーク実践研修 協会 松永 佳世子

対象: 岡本典子、中村仁美 期間: 令和7年3月26日(水)9:30~12:30

言葉の力を使いこなし自分と学生指導にいかす

基本編のおさらいとペップトークを用いたコミュニケーション法の実践 内容

ゴールペップトーク成功の3要素

①What 何を言うか ②How どう言うか ③Who 誰が言うか

(3)研修等の計画

①専攻分野における実務に関する研修等

ー 連携企業等: 「ケーションズ 株式会社 INFASパブ 研修名: 2025-26AW/トレンドセミナー

期間: 令和7年4月22日(火)13:30~16:15 対象: 中村仁美

2025-26秋冬のコレクション情報から国内ファッションマーケットの展望やリアルトレンドの実態までを学ぶ

内容 プログラム

(公社)全日本洋裁技 研修名:

技能五輪全国大会洋裁職種特別技術講習会 連携企業等: 能協会

期間: 令和7年8月2日、3日9:00~16:30(両日) 対象: 岡本典子

技能五輪全国大会洋裁職種における競技課題を基に、ジャケット作りの裁断、縫製の技術を実践で学ぶプ 内容

ログラム

株式会社 INFASパブ 2026SS/トレンドセミナー 連携企業等: 研修名:

リケーションズ

臨床心理士 坂元優太

令和7年11月予定 期間: 対象: 中村仁美

2026春夏のコレクション情報から国内ファッションマーケットの展望やリアルトレンドの実態までを学ぶプロ 内容

グラム

②指導力の修得・向上のための研修等

力向上研修~

多様化する学生の課題と行動理解~教員のための支援 NPO法人STEP 研修名: 連携企業等:

対象: 岡本典子、中村仁美 期間: 令和7年9月24日(水)10:00~12:00

①社会的背景と現状②学生に多い心理的な問題とタイプ別支援③保護者対応及び保護者や医療・支援機

内容 関との連携

Tristella株式会社 連携企業等: 代表取締役 中山顕作 生成AI入門講座 研修名:

期間: 令和7年11月15日(土)15:30~17:30 対象: 岡本典子、中村仁美

生成AIについての基本理解を深め、教育現場での活用可能性を探る入門講座

内容 (1)AIと生成AIの違い②生成AIの基本と仕組み③実践体験④教育現場での活用可能性⑤質疑応答・振り

返り

連携企業等: 株式会社ラーニングバリュー 専務取締役 本田貴継 クラス運営力強化のためのチームビルディング研修 研修名:

期間: 令和8年3月上旬(予定) 対象: 岡本典子, 中村仁美

新入生が学校生活をスムーズに始めるための人間関係構築と社会人基礎力の向上を目的としたチームビ

内容 ルディング研修のファシリテーションについて実践形式で学ぶ 4. 「学校教育法施行規則第189条において準用する同規則第67条に定める評価を行い、その結果を公表していること。 また、評価を行うに当たっては、当該専修学校の関係者として企業等の役員又は職員を参画させていること。」関係

#### (1)学校関係者評価の基本方針

年度ごとに行っている学内自己評価委員で作成している自己評価を基に、企業等の学校関係者委員と情報を共有し、点検・評価を行い、不備な事項についての改善、疑問点の解消を行うことで、自己評価の客観性・透明性を高めていく。

また、関連企業・病院、教育関係者や卒業生といった学校に関係する人たちに、学校を理解してもらう情報を発信し、学校だけでなく、互いに協力しながら学生のことを考え、それぞれの立場・視点に立って意見を出し合うことで、よりよい学校づくりを行っていく。

(2)「専修学校における学校評価ガイドライン」の項目との対応

ガイドラインの評価項目	学校が設定する評価項目
(1)教育理念•目標	教育理念・目的・育成人材等
(2)学校運営	学校運営
(3)教育活動	教育活動
(4)学修成果	教育成果
(5)学生支援	学生支援
(6)教育環境	教育環境
(7)学生の受入れ募集	学生の募集と受け入れ
(8)財務	財務
(9)法令等の遵守	法令等の遵守
(10)社会貢献・地域貢献	社会貢献
(11)国際交流	

#### ※(10)及び(11)については任意記載。

## (3)学校関係者評価結果の活用状況

学校と学校関係者間で情報を共有し、不備な点等の改善、疑問点の解消を行った結果を、情報公開することにより、関連企業・病院、教育関係者や卒業生といった学校に関係する人たちに学校を理解してもらい、学校と互いに協力しながら学生のことを考え、それぞれの立場・視点に立って意見を出し合うことで、よりよい学校づくりを行っていく。

学生指導においては、指導記録をきちんと残し、担当教員だけでなく、全体での情報共有を行う。職業体験(インターンシップ)については、各学科で目的の再確認を行い、時期・日数等について検討を行う。ボランティア清掃活動等は、学校全体、各学科で今以上の参加を促す、また、参加機会を与えるなど後押しの出来る方法を検討していく。

評価の高い項目については、学校の強みとして把握し広報活動等で有効に利用していく。

### <学校関係者評価委員からの意見①>

他の学校で外部講師をした際、学生への授業アンケートがあり、結果のフィードバックがあった。学生の意見を聴けるよい方法なので是非活用してほしい。

→ 現在は紙ベースでアンケートを実施し、教務部長と各学科担当が内容を把握している。今後はWebアンケートの導入を 検討し、ペーパーレス化を図るとともに、集計結果を科目担当教員にフィードバックできるような仕組みを整備していく。

## <学校関係者評価委員からの意見②>

高等学校では、近年増加している精神的な疾患を持つ学生の対応が課題となっているが、専門学校でも対応策を整備したほうが良いのではないか。

→本校においても精神的に問題を抱えている学生の比率が増えているため、担任とキャリアセンタースタッフが連携し、学 生フォローを強化する。また学内に相談窓口を開設し、メールでの相談が出来るようにするほか、臨床心理士の方とも連携 して希望学生が面談を行えるよう合わせて環境を整備していく。

## (4)学校関係者評価委員会の全委員の名簿

令和7年7月1日現在

	名 前	所 属	任期	種別
穐山	晃治	株式会社アコービューティック 代表取締役社長	令和6年6月1日~令和8 年5月31日(2年)	企業等委員
有信	秀和	パティスリーピアジェ 代表	令和6年6月1日~令和8 年5月31日(2年)	企業等委員
磯島	貴史	株式会社ティアラ 代表取締役社長	令和6年6月1日~令和8 年5月31日(2年)	企業等委員
河合	洋二郎	河合内科西ロクリニック 院長	令和6年6月1日~令和8 年5月31日(2年)	企業等委員
杉井	正治	山陽事務機株式会社 営業部次長	令和6年6月1日~令和8 年5月31日(2年)	卒業生
濱本	隆史		令和7年6月1日~令和9 年5月31日(2年)	企業等委員
森本	浩史	株式会社カイタックホールディングス 総務部 ゼネラルマネージャー	令和7年6月1日~令和9 年5月31日(2年)	企業等委員

※委員の種別の欄には、学校関係者評価委員として選出された理由となる属性を記載すること。

(例)企業等委員、PTA、卒業生等

(5)学校関係者評価結果の公表方法・公表時期

URL: https://www.obcnet.ac.jp/gakuen/about/index.html#p05

公表時期: 令和7年10月15日

5.「企業等との連携及び協力の推進に資するため、企業等に対し、当該専修学校の教育活動その他の学校運営の状況に 関する情報を提供していること。」関係

(1)企業等の学校関係者に対する情報提供の基本方針

学校自己評価の実施、学校関係者(関連企業団体、教育関係者、卒業生)による評価を実施、公表することにより、教育

環境の整備、教育内容の充実、教育水準の向上にさらに努めていく。 情報提供は、ホームページ、パンフレット等で行うが、基本的にホームページから閲覧でき、内容の更新をきちんと行うことで、関連企業団体、卒業生、保護者等に学校のことを理解してもらう。

(2)「専門学校における情報提供等への取組に関するガイドライン」の項目との対応

	MY OVE TO STEEL STATE OF THE ST
ガイドラインの項目	学校が設定する項目
(1)学校の概要、目標及び計画	学園概要、沿革、基本方針
(2)各学科等の教育	学科紹介
(3)教職員	教員
(4)キャリア教育・実践的職業教育	実践教育
(5)様々な教育活動・教育環境	教育活動
(6)学生の生活支援	学生支援
(7)学生納付金・修学支援	学生募集
(8)学校の財務	財務
(9)学校評価	自己評価·学校関係者評価
(10)国際連携の状況	
(11)その他	
ヽ、/ 、4 の、 T マダ/ 、4 ヘ 、 ! _ ヘ ! 、 一 ! 土 / C 立 = 1 土!	

※(10)及び(11)については任意記載。

(3)情報提供方法

**(ホームページ)・** 広報誌等の刊行物・ その他( ))

URL: https://www.obcnet.ac.jp/gakuen/about/index.html#p05

公表時期: 令和7年3月20日

# 授業科目等の概要

				蔣門課程 ファ	ツションクリエイター学科)											
	<u>分類</u>							授業方法			場所		教員			
		選択必修	由	授業科目名	授業科目概要	配当年次・学期	授業時数	単位数	<b>攜</b>	演習	実験・実習・実技				兼任	との
1	0				ファッション業界の基礎知識をFB知識検 定3級、2級に沿って学習する。	1 通	30	1	0			0			0	
2	0			商品知識・テ キスタイル論	素材の基礎知識及び、素材特性を学ぶ。ア パレル商品デザインに合わせた素材の選び 方を学習する。		<b>4</b> 5	1. 5	0			0			0	
3	0			ファッション カラー	アパレルデザインの構成要素の一つ「カ ラー」を学習。色彩活用パーソナルカラー 検定の3級または2級を取得する。	1 前	30	1	0			0		0		
4	0			ファッション デザイン	デザインのアイデア出しを身に付け、コン テストイラスト画・素材、着装方法を手描 きで学習する。	1通2前	90	3		0		0			0	
5	0			仕様書演習	ハンガーイラストの学習から、製品のディテールデザインの方法を学び、製品の検品、採寸方法に合わせて、縫製仕様書の作成を実践的に学習する。	1	30	1		0		0			0	0
6	0			パターン知識	平面製図によるブラウスシャツ、スカート、パンツ、ジャケットのフラットパター ンを習得する。	1通2通	120	4		0		0			0	
7	0			アパレル商品 製作実習	工業用パターンを使用して、シャツブラウス、スカート、パンツ、カジュアルジャケットのアパレル縫製を行う。		120	4		0		0		0		
8	0			ファッション デジタル	AIを活用した情報の分析方法から企画提案 方法を学習する	1通2通	120	4		0		0		0	0	
9	0			EC プロモー ション	ネットビジネス基礎知識及び、セールスプロモーションの手法を学習する。	1通	30	1		0		0			0	0
10	0			フォトテク ニック	フォトショップを使用し、ファッション フォトの作成やECで使用する商品撮影、 写真加工を行う。	1 通 2 通	120	4		0		0			0	
11	0				イラストレーターやフォトショツプを使用 し、DMやPOP、フリーペーパーの製作基礎を 学習する。		120	4		0		0			0	0
12	0			ブランドプロ デュース(企 画)	マーケットを意識した商品開発を行い、企 画や販売までの商品開発に必要な作業を学 習する。	1 通 2 通	120	4			0	0		0	0	0

13	0		ブランドプロ デュース(製 作)	マーケットを意識した商品開発を行い、 造、の商品開発に必要な作業を学習する。	1通2通	120	4		0	0		0	0	
14	0		ファッション ゼミ	企画の提案力をプレゼンテーションを通し て実践的に学習する。	1 通 2 通	240	8		0	0	0	0	0	0
15	0			卒業展等のイベントを企画、運営、実施する。	1 後 2 通	90	က		0	0	0	0		
16	0		ビジュアル アップワーク	第一印象に大切な「身体と動作:ウォーキングレッスン」「ヘアメイク」を学ぶ。	1通2通	120	4		0	0		0		0
17	0		作品製作実習	アパレル商品のパターン作成・縫製を行い、基本的な製造知識を習得する。	f 2 通	105	3. 5		0	0		0	0	
18	0		マーチャンダ イ ジ ン グ (チャレンジ ショップ)	マーチャンダイジングの学びを実践的学習 し、アパレル商品の仕入れから店舗運営ま でを習得する。	2 通	60	2		0	0	0	0	0	0
		合	<u></u>	18	3 末	担			1710	単化	立 (	単位	:時間	引)

卒業要件及び履修方法	授業期間等				
本業要件: 出席時数が出席すべき総時間数の80%以上であること、必要数の検   定を取得すること、必要単位を取得すること。	1 学年の学期区分	2 期			
履修方法:必修科目は必須、選択必修科目は専攻により選択履修	1 学期の授業期間	15 週			

# (留意事項)

- 1 一の授業科目について、講義、演習、実験、実習又は実技のうち二以上の方法の併用により行う場合については、主たる方法について○を付し、その他の方法について△を付すこと。
- 2 企業等との連携については、実施要項の3(3)の要件に該当する授業科目について〇を付すこと。